



※ Ø는 사용자가 사용하는  
토치 Ø에 맞게 가공하여 사용.  
※ The end-user should  
machine the diameter X based  
on the diameter of torch.

2											
1	년월일	기 사	제도	품번	품 명	제 질	수 량	비 고			
작성일자 2012.08.13		도 명 MG4		하گی산업						도 번 1212-03-00	
설 계	검 도	PROJECTION	하گی산업							척 도 1/1	A3