



※ Ø는 사용자가 사용하는
토치 Ø에 맞게 가공하여 사용.
※ The end-user should
machine the diameter X based
on the diameter of torch.

2										
1	년월일	기 사	제도	품번	품 명	제 질	수량	비 고		
작성일자 2012.08.13			도 명 MG2			도 번 1212-02-00		척 도 1/1		
설 계	검 도	PROJECTION	허기산업			도 번 1212-02-00		척 도 1/1		
			허기산업			도 번 1212-02-00		척 도 1/1		