



※ Ø는 사용자가 사용하는
토치 Ø에 맞게 가공하여 사용.
※ The end-user should
machine the diameter X based
on the diameter of torch.

2										
1	년월일	기사	제도	품번	품명	제질	수량	비고		
작성일자 2012.08.13			도명 MG2							
설계	검도	PROJECTION	허기산업			도번 1212-02-00	척도 1/1		A3	